

产品简介 >>

本产品是由环氧树脂、煤焦沥青、环氧固化剂、铝粉、氧化铁红等防锈颜料、体质颜料、助剂和溶剂等组成的双组份高性能防锈漆，无气喷涂一道，干膜厚度可达 125 μ m，具有优良的耐水性、耐海水性、抗化学品性能和耐油性。

推荐使用 >>

适用于船底、压载水舱、码头钢桩、海上石油钻井平台、水工钢闸门、矿井钢铁支架、管道内外壁等作重防腐蚀涂料之用。

产品信息

体积固体份	78 \pm 3%
推荐干膜厚度 μ m	125
理论用量 m^2/kg	4.54
混合比重	1.18kg/L
闪点 $^{\circ}C$	22 $^{\circ}C$

施工条件 >>

- 底材温度须高于露点以上 3 $^{\circ}C$ 。
- 在底材温度低于 5 $^{\circ}C$ 时，环氧与固化剂的反应停止，不宜施工，可选用冬用型防锈漆进行涂装。
- 相对湿度不大于 85%。避免干喷。

涂装方法

施工方式	无气喷涂/有气喷涂/刷涂/辊涂
稀释剂	103稀释剂
稀释量	0-5% (以油漆重量计, 实际加入量根据现场施工方式可进行调节)
喷嘴口径	0.4-0.5mm
喷出压力	20-30Mpa

干燥时间	温 度	5°C	20°C	30°C
	表 干	8小时	4小时	2小时
	实 干	48小时	24小时	16小时

重涂间隔			
温度	5°C	20°C	30°C
最短	48小时	24小时	16小时
最长	15天	7天	5天

包装规格		包装规格 (L)	包装规格 (KG)
	甲组份	11.0	14.0
	乙组份	7.0	8.0

前道配套用漆 >>

846-1 底漆, 846-2 或 846-3 面漆无气喷涂各 1 道, 干膜厚度 250μm, 刷涂或滚涂需涂装各 2-3 道。

保质期 >>

12 个月。

安全措施 >>

参见本公司产品安全技术说明书 (简称 MSDS)

声明: 以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的, 可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工, 我们只保证油漆本身的质量, 其它方面的问题恕不负责。对本说明书, 我们将根据产品的不断改进有权进行修改。