

## 产品简介 >>

3235 是一款高固体含量的双组份环氧玻璃鳞片涂料，漆膜坚韧具有优异的附着力、耐磨性和抗冲击等物理性能。

## 推荐使用 >>

作为一款低 VOC 高固含的重防腐涂料，用于飞溅区等高腐蚀和耐磨要求的环境，或永久浸没环境。也可作为底漆、中间漆用于高腐蚀大气环境，或作为面漆用于对外观要求不高的中防腐涂层。

产品信息	
体积固体份	90±3%
配 比	6.5:1 (重量比) /4:1 (体积比)
混合适用期	1小时 (20°C)
完全固化	7天 (20°C)
推荐干膜厚度	400μm
理论用量 (400um)	2.25m <sup>2</sup> /L
混合比重	1.46kg/L
闪 点	28°C
VOC含量	108克/升

## 施工条件 >>

- 新钢材：喷砂处理至 Sa2.5 级，表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2)。
- 涂有车间底漆的钢材：采用轻扫喷砂或以弹性砂轮片在锈蚀处打磨至 St3 级。
- 底材温度须高于露点以上 3°C，环境相对湿度低于 85%。
- 仅在 0°C 以上施工和固化能够正常进行条件下使用本品，施工表面必须清洁干燥。

## 涂装方法

施工方式	无气喷涂/有气喷涂/刷涂/辊涂
稀释剂	103环氧稀释剂
稀释量	0-10% (以油漆重量计,实际加入量根据现场施工方式可进行调节)
喷嘴口径	0.43-0.64mm
喷出压力	20-25Mpa

干燥时间	温度	0°C	10°C	20°C	30°C
	表干	12小时	8小时	4小时	3小时
	硬干	24小时	16小时	8小时	6小时

## 重涂间隔

后续涂层	温度	0°C	10°C	20°C	30°C
环氧	最短	16小时	12小时	6小时	4小时
	最长	45天	30天	30天	21天
聚氨酯	最短	24小时	16小时	8小时	6小时
	最长	14天	10天	7天	72小时

## 漆膜厚度/稀释 >>

可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度,这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间,单道正常干膜厚度为:200-500微米。

包装规格	包装规格 (L)		包装规格 (KG)	
	甲组份	14.4	22.8	
	乙组份	3.6	3.50	

## 保质期

基料	24个月
固化剂	12个月

## 安全措施 >>

参见本公司产品安全技术说明书 (简称 MSDS)

声明: 以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的,可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工,我们只保证油漆本身的质量,其它方面的问题恕不负责。对本说明书,我们将根据产品的不断改进有权进行修改。