

产品简介 »

650# 银色耐高温漆是由自干有机硅树脂与铝粉等配制而成，该漆室温快干，具有好的附着力、耐高温性能和防腐蚀等性能，耐温极限 650°C。

推荐使用 »

该漆适用于烟囱、排气管和高温设备的涂装保护。

产品信息		涂装方式
混合比重	1.10kg/L	无气喷涂/刷涂
体积固体份 (典型数据)	36±3	耐高温专用稀释剂
闪点	31°C	稀释量:0-10% (以油漆重量计, 实际加入量根据现场施工方式可进行调节)
涂装膜厚	干膜:20μm/道	喷嘴口径:0.4-0.5mm
理论用量	20m ² /kg	喷出压力:15Mpa

施工条件 »

- 使用前必须将原漆搅拌均匀。
- 钢铁表面需经表面处理达到 Sa2.5 级。
- 为得到良好的使用效果，第一道耐高温漆，应逐步加热至工作温度，冷却后再涂装第二道漆，被涂设备第一次使用时，也需逐步加热至工作温度，以免突然高温造成漆膜起泡和脱落。

干燥时间

温度	15°C	25°C	30°C
指触干	4h	3h	1.5h
硬干	36h	24h	12h

漆膜厚度/稀释 »

耐高温漆的涂装道数，视需要而定。涂装一道，耐高温性能好，涂装两道，防腐蚀性能好。

包装规格	
质量 /kg	容器大小 /L
20 公斤	18 升

以上规格均为典型包装规格，由于要求差异，包装规格和容量有所不同。

安全措施 »

参见本公司产品安全技术说明书（简称 MSDS）

贮存 »

贮存于干燥阴凉的环境中，远离热源及火源。包装桶必须保持封闭。

贮存期限：自生产之日起 12 个月（25°C）。以上贮存期为最短保质期，之后继续使用需经检验合格。

声明：以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。