

产品简介 >>

本产品是由丙烯酸树脂、颜料、助剂、稀释剂等组成，并与脂肪族聚氨酯固化剂固化而成的双组分面漆，耐酸、耐碱、耐化学性腐蚀良好，耐大气老化、不粉化、不泛黄、光泽好，适合长期在户外使用。VOC含量低，挥发物含量小于35%，与环氧类、聚氨酯类底漆配套性好，复涂性好，可以长期重复涂装使用。

推荐使用 >>

风力发电立柱、工程车辆、游艇、船舶、码头吊装设备、石化厂、发电厂、桥梁、建筑机械、混凝土等表面。

产品信息	
体积固体份	52±3%
配 比	甲组份:乙组份=8:1(重量比)
推荐干膜厚度μm	50-80μm(对应湿膜厚度50-80μm)
理论用量m ² /kg	5.68~9m ² /kg
混合比重	1.2kg/L
闪 点	25°C

施工条件 >>

- 前道漆漆膜必须干燥。
- 清除前道漆膜上的油污、灰尘等，漆膜上无酸、碱、盐和水分凝结。
- 旧漆表面剥落或损坏处应加以处理，对于金属暴露处，除锈标准需达到 St3 级，然后补涂底漆，干后打磨平整
- 底材温度须高于露点以上 3°C，相对湿度不大于 85%。
- 在温度低于 0°C时，不宜进行施工。

干燥时间	温 度	5°C	15°C	25°C	35°C
	表 干	5小时	2.5小时	1.5小时	0.5小时
	实 干	24小时	12小时	6小时	4小时

涂装方法

施工方式	无气喷涂/有气喷涂/刷涂/滚涂
稀释剂	101稀释剂
稀释量	5-15% (以油漆重量计, 实际加入量根据现场施工方式可进行调节)
喷嘴口径	0.2-0.4mm
喷出压力	15~20Mpa

重涂间隔

温度	5°C	15°C	25°C	35°C
最短	24小时	12小时	6小时	4小时

漆膜厚度/稀释 >>

建议涂装 1 ~ 2 道, 干膜厚度 50 ~ 100μm。

前道配套用漆 >>

环氧富锌 H53-40 各色环氧厚浆漆、842 环氧云铁防锈漆。

包装规格	包装规格 (L)		包装规格 (KG)	
	甲组份	15.6	20.0	
乙组份	2.4	2.5		

保质期

甲组份	12 个月
乙组份	6 个月

安全措施 >>

参见本公司产品安全技术说明书 (简称 MSDS)

声明: 以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的, 可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工, 我们只保证油漆本身的质量, 其它方面的问题恕不负责。对本说明书, 我们将根据产品的不断改进有权进行修改。