

产品简介 >>

本产品是一款由环氧树脂、聚酰胺固化剂、惰性防锈颜料等组成的双组份环氧耐油底漆，对航空煤油、汽油、柴油等石油制品具有优异的耐油性同时对油品质量无影响，且具有良好的耐水性、耐久性、附着力、机械强度和防锈性能。

推荐使用 >>

作为 1900 聚氨酯导电漆的配套底漆，用于石油制品贮罐和输油管道等处。

产品信息

体积固体份	52±3%
配 比	100:22 (重量比)
混合适用期	8小时 (25°C)
完全固化	7天 (25°C)
推荐干膜厚度	125μm (对应湿膜厚度239μm)
理论用量	3.17m ² /kg
混合比重	1.48kg/L
闪 点	27°C

施工条件 >>

- 喷砂处理、除锈质量需达到 Sa2.5 级，表面粗糙度 35-75μm。
- 旧油罐维修时，须先清洗罐内的油污和水分，然后进行喷砂处理至 Sa2.5 级。
- 底材温度须高于露点以上 3°C，环境相对湿度低于 85%。
- 低于 5°C 时，因环氧和固化剂反应停止，不宜进行室外施工。

干燥时间	温 度	10°C	15°C	25°C
	表 干	12小时	8小时	4小时
	实 干	72小时	48小时	24小时

涂装方法

施工方式	无气喷涂/刷涂/辊涂
稀释剂	101稀释剂
稀释量	0-5% (以油漆重量计, 实际加入量根据现场施工方式可进行调节)
喷嘴口径	0.4-0.5mm
喷出压力	20-30Mpa

重涂间隔

	温度	5°C	20°C	30°C
后续涂层	最短	48小时	24小时	12小时
	最长	14天	7天	5天

漆膜厚度/稀释 >>

作为 1900 聚氨酯导电漆底漆时, 无气喷涂 2 道, 干膜厚度 250 μ m。手工涂装约需 5-6 道, 干膜厚度才能达到 250 μ m。

包装规格

	包装规格 (L)	包装规格 (KG)
甲组份	9.7	16.0
乙组份	3.2	3.0

保质期 >>

12 个月。

安全措施 >>

参见本公司产品安全技术说明书 (简称 MSDS)

声明: 以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的, 可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工, 我们只保证油漆本身的质量, 其它方面的问题恕不负责。对本说明书, 我们将根据产品的不断改进有权进行修改。