

产品简介 >>

本产品是由改性胺固化的无焦油双组份环氧组成的环氧压载舱漆，具有优秀的耐油性、耐海水性和极好的厚涂施工性能且耐阴极保护，同裸钢底材及车间底漆的配套性极佳。

推荐使用 >>

用于舰船压载舱、锚链舱、压油舱等部位。

产品信息

不挥发物含量	≥60%
配 比	甲组份:乙组份=7:1(重量比)
推荐干膜厚度μm	125~250μm
理论用量m ² /kg	1.75~3.5m ² /kg
混合比重kg/L	
闪 点°C	23°C

施工条件 >>

- 用清水冲去盐份及其它水溶性污物，并去除油脂、油渍、焊接飞溅并处理焊缝、毛刺使其光顺。
- 用喷砂方式或用电动工具处理表面达到 St3 级。
- 施工前确认表面清洁干燥。
- 底材温度须高于露点以上 3°C，相对湿度不大于 80%。
- 施工现场温度：5C ~ 40°C。

涂装方法

施工方式	无气喷涂/有气喷涂/刷涂/滚涂
稀 释 剂	103环氧稀释剂
稀 释 量	0-5%(以油漆重量计,实际加入量根据现场施工方式可进行调节)
喷嘴口径	0.023-0.029mm
喷出压力	10~15Mpa

干燥时间	温 度	5°C	10°C	20°C	30°C
	指触干燥	4小时	3小时	2小时	1小时
	半硬干燥	36小时	24小时	16小时	12小时

重涂间隔				
温度	5°C	10°C	20°C	30°C
最短	36小时	24小时	16小时	10小时
最长	7天			

包装规格		包装规格 (L)	包装规格 (KG)
	甲组份		20
	乙组份		2.9

前道配套用漆 >>

702 环氧富锌底漆、704 无机硅酸锌底漆、SE06—1 水性无机硅酸锌底漆。

保质期 >>

12 个月，储存于 0°C-40°C 环境中。

安全措施 >>

参见本公司产品安全技术说明书（简称 MSDS）

声明：以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。