

产品简介 >>

1170 是一款由合成树脂为基料，磷酸锌、氧化铁红、铝粉等防锈颜料、填充料、助剂和溶剂等组成的防锈漆，具有很好的防锈性能，干性较快。

推荐使用 >>

适用于船舶水线以上及陆上钢铁结构表面作防锈漆之用，能与酚醛、醇酸等传统型面漆配套使用。

产品信息	
混合比重	1.46kg/L
体积固体份 (典型数据)	58±2%
闪点	35°C
涂装膜厚	干膜:40μm/道 湿膜:82μm/道
理论用量	12.25 m ² /L 或 9.8 m ² /kg

涂装方式
无气喷涂/刷涂/滚涂
104稀释剂
稀释量:0-5% (以油漆重量计,实际加入量根据现场施工方式可进行调节)
喷嘴口径: 0.4-0.5mm
喷出压力: 12-15Mpa

施工条件 >>

- 新钢材：喷砂处理至 Sa2.5 级，或以弹性砂轮片打磨至 St3 级。
- 涂有车间底漆的钢材：漆膜损伤及锈蚀处二次除锈，以弹性砂轮片打磨至 St3 级。
- 焊接、火焰切割或火工校正燃烧部位：以弹性砂轮片打磨至 St3 级。
- 底材温度须高于露点以上 3°C，环境相对湿度低于 85%。
- 推荐在 -10°C 以上施工，施工表面必须清洁干燥。
- 施工以及干燥过程当中建议提供强力通风。

干燥时间				
温度	5°C	15°C	25°C	35°C
指触干	8h	6h	3h	2h
硬干	36h	28h	24h	12h

重涂间隔（醇酸面漆）

温度	5°C	10°C	20°C	30°C
最短	36h	30h	24h	16h
最长	无限制			

漆膜厚度/稀释 >>

涂装该油漆时干膜厚度不宜超过 80μm。

包装规格

质量 /kg	容器大小 /L
24 公斤	18 升

以上规格均为典型包装规格，由于要求差异，包装规格和容量有所不同。

贮存 >>

贮存于干燥阴凉的环境中，远离热源及火源。包装桶必须保持封闭。

贮存期限：自生产之日起 12 个月（25°C）。以上贮存期为最短保质期，之后继续使用需经检验合格。

安全措施 >>

参见本公司产品安全技术说明书（简称 MSDS）

声明：以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。